

Elektrische Gabelhubwagen

Modell: EMP-Serie

Die elektrischen Hubwagen der EMP-Serie sind die idealen Helfer zum Be- und Entladen von LKW oder Containern. Durch die ergonomisch angebrachten Bedieneinrichtungen ist das Aufnehmen, Verahren und Absetzen von Lasten ein Garant für komfortables Handling und kann den Warenumschat deutlich steigern.

Markenqualität mit folgenden Merkmalen:

- Elektrisch Heben und Senken
- Elektrisch Verfahren
- Integriertes Ladegerät
- Vielseitig einsetzbar
- Leicht zu manövrieren



Abb. EMP 1200Li

Abb. EMP 1500

Technische Daten

	22EMP12001150	22EMP15001150	
Kennzeichen	Artikel-Nr.	22EMP12001150	22EMP15001150
	Ausführung / Typ:	EMP 1200Li	EMP 1500
	max. Hubkraft in Kg:	1200	1500
	Lastschwerpunkt in mm:	600	500
	Radstand in mm:	1280	1260
	Eigengewicht in Kg:	140	210
Räder / Fahrwerk	Bereifung:	PU	PU
	Größe vorn in mm:	250x70	210x70
	Größe hinten in mm:	80x70	80x70
	Anzahl vo. / hi.	1/4	1/4
	Anzahl Antriebsmotor:	1	1
	Spurweite hinten in mm:	390	390
Abmessungen	Gabelhöhe max. in mm:	190	195
	Gabelhöhe min. in mm:	80	85
	Hub in mm:	110	110
	Höhe Deichsel in mm:	1200	1220
	Höhe ohne Deichel in mm:	650	650
	Gesamtlänge in mm:	1651	1670
	Länge ohne Gabel in mm:	501	520
	Gesamtbreite in mm:	550	550
	Gabelzinkenmaße in mm:	1150x160x45	1150x160x50
	Gabelabstand außen in mm:	550	550
	Gabelabstand innen in mm:	230	230
	Bodenfreiheit in mm:	35	35
Wenderadius in mm:	1452	1470	
Leistungsdaten	Betriebsspannung:	48V	24V
	Batterietyp:	Lithium-Ionen	Bleigel
	Batterieleistung:	1 x 48V 20 Ah	2 x 12V 65Ah
	Fahrgeschwindigkeit in Km/H: (Be- / Entladen)	4,5 / 4,0	4,0 / 3,5
	Steigfähigkeit in % (Be- / Entladen)	3 / 10	3 / 10
	Leistung Fahrmotor in KW:	0,6	0,75
Leistung Hubmotor in KW:	0,8	0,8	

Farbabweichungen drucktechnisch bedingt möglich · Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten